

Seminario - Taller Sistemas de Manufactura (4 hrs)



Presentación

Seminario/Taller orientado a la demostración de los beneficios de la manufactura flexible, mediante el ejercicio práctico del juego “La planta de Bolígrafos”.

Los Participantes del ejercicio producen bolígrafos usando los Sistemas de Manufactura Push, Kanban, y Trabajo en Equipo, guiándolos a través de la transición de un sistema tradicional de producción (donde existe exceso de inventarios, lotes grandes, y el trabajo individual), hasta los sistemas que priorizan los requerimientos de los clientes y que utilizan operarios poli-funcionales trabajando en equipo.

El juego de la Planta de Bolígrafos, demuestra claramente cómo el uso de métodos de manufactura flexibles puede resultar en gran eficiencia y productividad en comparación con los métodos más comunes de manufactura.

Objetivos

Los participantes:

- ❖ Listarán por lo menos tres características de los sistemas de manufactura: Push, Pull-Kanban y Pull-Trabajo en Equipo.
- ❖ Enumerarán al menos dos diferencias entre los sistemas de manufactura, de acuerdo a la práctica realizada.
- ❖ Enumerarán al menos 3 ventajas de cada sistema de manufactura, después de realizada cada una de las prácticas.
- ❖ Enumerarán al menos dos beneficios financieros, económicos y productivos, después de recorrer en la práctica los tres sistemas de manufactura.

Contenido

1. Introducción a los Sistemas de Manufactura.
2. Tipos de Sistemas de Manufactura.
3. Sistema de Producción Tradicional “Push” y sus características.
4. Puntos clave del Sistema de Producción Tradicional “Push”, Conclusión.
5. Sistema KANBAN y sus características.

6. Punto clave del Sistema KANBAN, Conclusión.
7. Sistema Trabajo en Equipo y sus características.
8. Puntos clave del Sistema Trabajo en Equipo, Conclusión.
9. Ambiente de Equipo.
10. Diferencias entre los sistemas de manufactura.

Duración

Este Seminario-Taller se desarrolla en 4 horas de instrucción, y está dirigido a mandos medios y personal operativo

Requerimientos de parte de la empresa

- ❖ Designar una persona enlace con el instructor, que esté pendiente del desarrollo del curso.
- ❖ Disponer (20 minutos antes de iniciado y durante se desarrolla el curso) de un salón privado, limpio, ordenado, ventilado, e iluminado y con mobiliario apropiado.
- ❖ Contar con los manuales y materiales listos antes de iniciar el curso.

Seminario - Taller Sistemas de Manufactura (4 hrs)



- ❖ Convocar no menos de 15 pero tampoco no más de 25 participantes.
- ❖ Si pasan 30 minutos después de la hora prevista de inicio y no están los convocados, el curso se cancela.
- ❖ Disponer de una extensión eléctrica de al menos 6 pies, con tomacorrientes para 110 voltios.
- ❖ Disponer de una mesa rígida disponible para instalar el equipo de proyección y demás materiales a usar.
- ❖ Permitir un receso de hasta 15 minutos.
- ❖ Contar con un baño para uso del facilitador y los participantes.
- ❖ Asegurar la disponibilidad de Equipo de Proyección y Audio (Data show, parlantes).
- ❖ Llenar los listados de participantes del curso previo al inicio del mismo. Entregar al inicio al instructor una original sin errores y conforme el formato de PROCINCO. Si hubiesen errores, la empresa es responsable de su corrección.
- ❖ Presentar al facilitador frente a la audiencia en cada curso impartido.
- ❖ Indicar (al momento de iniciar) la rutas de evacuación en caso de una emergencia.
- ❖ Disponer de una pizarra acrílica o papelógrafo con su respectivo papel y marcadores.
- ❖ Disponer de papel bond y lápices de grafito para los participantes.
- ❖ Disponer de 3 cronómetros.
- ❖ Disponer de calculadoras, al menos 1 por cada 5 personas.
- ❖ Disponer de 3 mesas rectangulares para realizar la práctica de los tres sistemas de manufactura (si los participantes ya están usando este tipo de mesas durante el curso, podemos utilizar las mismas).