

**Seminario - Taller**  
**Mantenimiento Productivo Total (TPM).**



**Presentación**

El Mantenimiento Productivo Total (TPM) es una poderosa herramienta de la Manufactura Esbelta cuyo fin es reducir a cero los defectos, paros por máquinas malas y accidentes; esto conlleva al mejoramiento de la calidad y a la satisfacción de los clientes, así como al incremento de la productividad y los ingresos, manteniendo a la empresa dentro del negocio por ser competitiva.

Dependiendo del rubro de su empresa, los recursos utilizados en el mantenimiento de la maquinaria impactan entre un 15% a un 40% en sus costos de producción, en otras palabras, lo que se logre reducir en los costos dedicados al mantenimiento tradicional de las máquinas y equipos lo estaremos aumentando en nuestras ganancias, sin necesidad de aumentar el costo de venta al producto.

En este seminario-taller el participante inicia conociendo la historia del TPM, su estructura, los pasos para lograr la implementación y los beneficios, con una mezcla de actividades grupales y dinámicas de enseñanzas amenas y entretenidas para que los participantes logren los objetivos planteados, para iniciar el camino de su implementación.

**Objetivos**

**Los participantes:**

- ❖ Explicarán cómo la aplicación del Mantenimiento Productivo Total (TPM) logra cero paros en la maquinaria/ cero defectos/ cero accidentes.
- ❖ Enumerarán al menos 2 pilares del Mantenimiento Productivo Total (TPM).
- ❖ Mencionarán al menos 2 tipos de mantenimiento.
- ❖ Explicarán con sus propias palabras la filosofía del Mantenimiento Productivo Total.

**Contenido**

1. Historia del Mantenimiento Productivo Total (TPM).
2. El Mantenimiento
3. El Mantenimiento Productivo Total.
4. Estructura del Mantenimiento Productivo Total (TPM).
5. Pilares del Mantenimiento Productivo Total (TPM).

6. Tipos de Mantenimiento (Correctivo, Autónomo, Preventivo).
7. Beneficios del Mantenimiento Productivo Total (TPM).
8. Logros y Razones para implementar Mantenimiento Productivo Total (TPM).
9. Pasos para Implementar el Mantenimiento Productivo Total (TPM).

**Duración**

Este Seminario-Taller tiene una duración de 8 horas y está dirigido a Mandos medios, Jefes y Gerentes.

## Seminario - Taller Mantenimiento Productivo Total (TPM).



### Requerimientos de parte de la empresa

- ❖ Designar una persona enlace con el instructor, que esté pendiente del desarrollo del curso.
- ❖ Disponer (20 minutos antes de iniciado y durante se desarrolla el curso) de un salón privado, limpio, ordenado, ventilado, e iluminado y con mobiliario apropiado.
- ❖ Contar con los manuales y materiales listos antes de iniciar el curso.
- ❖ Convocar no menos de 15 y no más de 25 participantes.
- ❖ Si pasan 30 minutos después de la hora prevista de inicio y no están los convocados, el curso se cancela.
- ❖ Disponer de una extensión eléctrica de al menos 6 pies, con tomacorrientes para 110 voltios.
- ❖ Disponer de una mesa rígida disponible para instalar el equipo de proyección y demás materiales a usar.
- ❖ Permitir un receso de hasta 15 minutos por cada dos horas de instrucción, y disponer de un tiempo para almuerzo, definido en la solicitud del curso.
- ❖ Contar con un baño para uso del facilitador y los participantes.
- ❖ Asegurar la disponibilidad de Equipo de Proyección y Audio (Data show, parlantes).
- ❖ Llenar los listados de participantes del curso previo al inicio del mismo. Entregar al inicio al instructor una original sin errores y conforme el formato de PROCINCO. Si hubiesen errores, la empresa es responsable de su corrección.
- ❖ Presentar al facilitador frente a la audiencia en cada curso impartido.
- ❖ Indicar (al momento de iniciar) la rutas de evacuación en caso de una emergencia.
- ❖ Disponer de una pizarra acrílica y papelógrafo.
- ❖ Disponer de papel bond para escribir los nombres de los participantes.
- ❖ 10 pliegos de papel bond tamaño papelógrafo.
- ❖ 8 Marcadores de al menos dos colores diferentes.
- ❖ 1 rollo de masking-tape de 3/4" de ancho preferiblemente
- ❖ Disponer de lápices de grafito.
- ❖ Permitir un recorrido en la planta para trabajo práctico.