


<p>Seminario de: Entrenamiento Cruzado Para Operadores de Costura</p>	
<p>Presentación</p> <p>Es un proyecto, que pretende desarrollar en el operario la habilidad de manejar una operación además de su operación titular, con una eficiencia de 25% de ciclo sencillo como mínimo. Puede desarrollarse una mayor eficiencia dependiendo de la complejidad de la operación y la habilidad del operador.</p> <p>Esto ayuda a evitar pérdidas de producción y eficiencia por el ausentismo en los equipos de producción, creando una mayor flexibilidad de movimiento de los operadores de costura para satisfacer las necesidades de la empresa.</p> <p>Para el desarrollo del entrenamiento se requiere un tiempo mínimo de una semana, ya que el mínimo requerido de participantes son 10, mas 2 utilities o comodines, los cuales ayudan a cubrir las operaciones, mientras el participante se entrena en otra operación.</p> <p>El entrenamiento se realiza bajo la modalidad de entrenamiento en puesto de trabajo, y uno a uno, es decir, el Facilitador instruye a un operario a la vez, por alrededor de 4.4 horas en total, hasta completar a los 10 operadores al final de la semana o el período de entrenamiento.</p>	<p>Objetivos</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Identificación de las partes básicas de la máquina y su correcto enhebrado. ❖ Operar correctamente la máquina y su mantenimiento. ❖ Utilización adecuada de la silla al momento de sentarse y al operar la maquina. ❖ Aplicar el método correcto en la operación entrenada. ❖ Validar el conocimiento del operario, de acuerdo al estándar de calidad. ❖ Certificar a los operadores a que logren como mínimo un 25% de ciclo sencillo, según el valor estándar de la operación
<p>Contenido</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Conocimiento de la Máquina. 2. Manejo de la máquina. 3. Ergonomía. 	<ol style="list-style-type: none"> 4. Método de Costura. 5. Validación de Calidad. 6. Certificación de Método.
<p>Duración</p> <p>El entrenamiento se desarrollará en 44 horas de instrucción y está orientado exclusivamente para personal directo de producción (Operador).</p>	
<p>Requerimientos de parte de la Empresa</p> <ul style="list-style-type: none"> ❖ Una persona enlace con el personal de PROCINCO ❖ Área específica en el piso de producción acondicionada (iluminación, energía, aire comprimido, burritos de madera para colocar trabajo) ❖ Máquinas de costura de uso interno de la empresa, con sus accesorios para entrenar los operadores. ❖ Especificaciones de calidad. ❖ Sillas ergonómicas. ❖ Diez participantes a entrenar. ❖ Dos utilities o comodines al 100% o más, para cubrir las operaciones a entrenar. ❖ Partes cortadas de entrenamiento. ❖ Partes cortadas de producto de primera ❖ Hilos. ❖ Tijeras o click, descoceduras. 	

- ❖ Agujas y cambiador de aguja.
- ❖ Pinzas para enhebrar las maquinas.
- ❖ Destornillador para mover aditamento de la maquina.
- ❖ Brochas para limpiar maquina.
- ❖ Mascarillas.
- ❖ Cronómetro para la toma de tiempo de eficiencia.
- ❖ Tablero para las tomas de tiempo.
- ❖ Banderines para las maquinas.
- ❖ Hoja de SAMS de ciclo de costura por operación.
- ❖ Computadora con acceso a Internet e impresora para imprimir matriz de habilidad del entrenamiento.